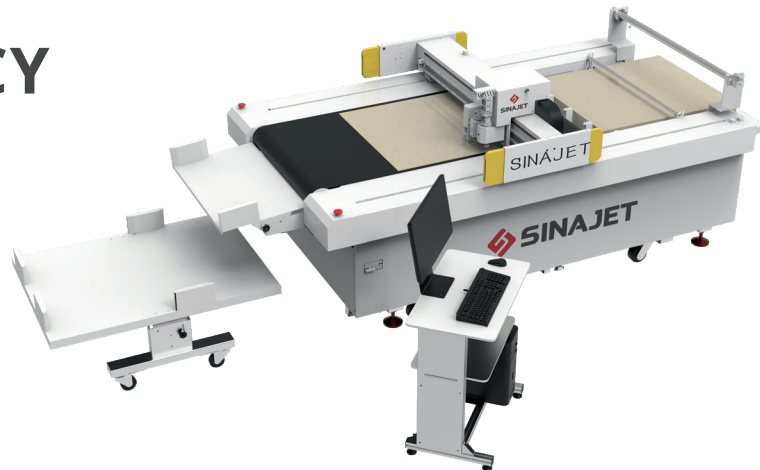


## PLOTER TNĄCY SINAJET MT



**SINAJET MT** to zautomatyzowany, cyfrowy ploter wyposażony w noże do cięcia i nacinania arkuszy oraz rolkę bigującą o prędkości przesuwu głowicy do 1500 mm/s. Urządzenie zalecane jest do wycinania, nacinania i bigowania dowolnych kształtów. Służy do prototypowania i niskonakładowej produkcji opakowań z tektury, papieru, wycinania etykiet, pudełek, teczek, zaproszeń itp. **Brak konieczności stosowania wykrojników** pozwala nam na wykonanie danej pracy już od jednej sztuki, oszczędzając przy tym czas i koszty wykonania zlecenia.

### 3 FORMATY URZĄDZENIA DOSTOSOWANE DO ZRÓŻNICOWANYCH POTRZEB:

- Wersja DF 0604 MT – pole pracy 600 x 400 mm; arkusz do 750 x 420 mm
- Wersja DF 0906 MT – pole pracy 900 x 600 mm; arkusz do 1000 x 707 mm
- Wersja DF 1007 MT – pole pracy 1000 x 700 mm; arkusz do 1060 x 760 mm

### PROSTA OBSŁUGA - W JEDEN DZIEŃ PRZESZKOLIMY CIĘ Z OBSŁUGI MASZYNY:

- ploter dostarczamy z dedykowanym do niego komputerem
- wystarczy wysłać uprzednio przygotowany plik, wyeksportowany z programu CorelDRAW/Adobe Illustrator w formacie DXF, PLT lub HP/GL do sterownika plotera i dostosować odpowiednie parametry pracy

### AUTOMATYZACJA PRACY – PLOTER WYCINA TWOJE PRACE, A TY MOŻESZ OBSŁUGIWAĆ INNĄ MASZYNĘ

- podciśnieniowy system pobierania (podajnik stosu 18 cm) zapobiega podwójnym pobraniom arkuszy,
- podsys pasa transportowego, jak również antypoślizgowy materiał z jakiego został wykonany, daje gwarancję
- dokładnego trzymania arkusza w jednej pozycji podczas wykonywanej pracy
- możliwość pobierania materiału z roli
- wycięte materiały wykładane są na tacę odbiorczą

### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE PLOTERA:

- czterogniazdowa głowica
- optyczny system rozpoznawania (kamera CCD) znaczników o średnicy 5-10mm
- czytnik QR kodów –automatycznie wybiera program cięcia
- podajnik ssawkowy arkuszy
- stół podsysowy- z taśmowym wykładaniem arkuszy
- pompa podciśnieniowa w zestawie
- kompresor powietrza
- oprogramowanie producenta w języku angielskim do komunikacji plotera z komputerem
- instrukcja w języku polskim i deklaracja CE

### KLUCZOWE CECHY WYRÓŻNIAJĄCE PLOTER SPOŚRÓD PODOBNYCH NA RYNKU:

- w standardzie nóż **wleczony do 2 mm** i nóż tangencjalny do **6 mm**
- **opcjonalny nóż oscylacyjny do grubości 10 mm, nóż aktywny i / lub V-cut**
- w standardzie mechanizm bigujący i perforujący z serwomechanizmem z regulacją głębokości przy stałej sile.
- stabilna konstrukcja korpusu i głowicy, brak wibracji, łączna masa plotera 500-700 kg (zależnie od wersji).
- Standardowo wyposażony w odwijacz materiału z roli i opcjonalny nawijacz na rolę
- TCC- automatyczne dostosowanie głębokości wcinania noża zależnie od ciętego materiału

\*Wydajność zależy od stopnia zaawansowania projektu.

**Biuro handlowe w Opatowie**  
Kościuszki 47, Opatów (świętokrzyskie)  
biuro@grafmasz.pl  
tel. 15 868 24 00; 501 806 297; 506 610 151

**Biuro handlowe w Warszawie**  
Hennela 10/U14, Warszawa  
info@grafmasz.pl  
tel. 22 868 19 86; 513 037 223, 516 895 754

## SZCZEGÓŁOWE PARAMETRY TECHNICZNE

Rodzaj podawania	Podawanie arkuszy - podciśnieniowe ssawki (5 szt.) podające arkusz zamocowanie na ruchomej bramie Separacja arkuszy- rozdmuch za pomocą dysz z powietrzem Pobieranie materiału z roli
Max. format pobieranego arkusza / pole robocze	750 x 420 mm / 600x400 mm (0604 MT) 1000x707 mm /900x600 mm (0906 MT) 1060x760 mm /1000x700 mm (1007 MT)
Wysokość stosu w podajniku	180 mm
Ilość narzędzi w głowicy	4 (3 tnące + rolka bigująca)
Min. pole robocze	210x148 mm
Kontrola przesuwu głowicy	Napęd servo
Cięcie	- nóż wleczony (pasywny) do cięcia do 2mm - nóż tangencjalny (aktywny) do cięcia do 6mm - nóż oscylacyjny do cięcia do 10 mm - nóż rotacyjny do cięcia tkanin o grubości do 10mm - nóż v-cut
Nacinanie naklejek i papieru	TAK , od gramatury >125gsm (samolep + podkład)
Bigowanie i perforacja	Serwomechanizm z regulacją głębokości przy stałej sile- stała siła oznacza że zarówno płytka biga jak i głęboka jest wykonywana z taką samą siłą co daje znacznie większą kontrolę nad pracą modułu, bezwładność jest całkowicie wykluczona. Opcjonalnie rolka perforująca.
Rysowanie	TAK
Max prędkość cięcia	do 1000 mm/s
Przykładowa wydajność*	Średni czas cięcia arkusza A3 to ok. 30 s, B2 ok. 70 s. Wydajność zależy od stopnia zaawansowania projektu..
Obsługiwane formaty plików	dxf, hpgl, cut, iso, plt. pdf. xml
Połączenie z komputerem	LAN
System wykrywania znaczników	Kamera CCD
Wybór programu	Odczyt kodów kreskowych/kodów QR
Zasilanie	230V/50Hz
Wymiary z tacą wykładownicą	0604 MT Długość: 3000 mm; Szerokość 905 mm; Wysokość 1170 mm 0906 MT Długość 3800 mm; Szerokość 1250 mm; Wysokość 1170 mm 1007 MT Długość 3934 mm; Szerokość 1400 mm; Wysokość 1170 mm
Waga maszyny	0604 MT – 500 kg; 0904 MT – 650 kg; 1007 MT – 700 kg



**NÓŻ WLECZONY**  
cięcie papieru, folii samoprzylepnej i magnetycznych, winyłu, nacinanie arkuszy pod naklejki



**NÓŻ TANGENCJALNY**  
cięcie cienkiego plastiku, pvc, folii magnetycznych, produktów z cienkim podkładem z magnesem, skóry, uszczelki gumowych



**NÓŻ OSCYLACYJNY**  
cięcie tektury litej i falistej, płyt KT, płyt piankowych, płyty tekturowych, tektur typu plaster miodu, pianek, plastiku, pvc



**NÓŻ V-CUT**  
cięcie tektury pod kątem



**GŁOWICA BIGUJĄCO – PERFORUJĄCA**

**Biuro handlowe w Opatowie**  
Kościszki 47, Opatów (świętokrzyskie)  
biuro@grafmasz.pl  
tel. 15 868 24 00; 501 806 297; 506 610 151

**Biuro handlowe w Warszawie**  
Hennela 10/U14, Warszawa  
info@grafmasz.pl  
tel. 22 868 19 86; 513 037 223, 516 895 754