

## Linie zbierające i zbierająco-szyjące MKW

Linie zbierające niemieckiej firmy MKW są konfigurowane pod konkretne potrzeby klienta.. Umożliwiają zbieranie zestawów papieru o gramaturze od 40 do nawet 1200 gsm, a także sfalcowanych składek, kartonu, plastiku, folii.

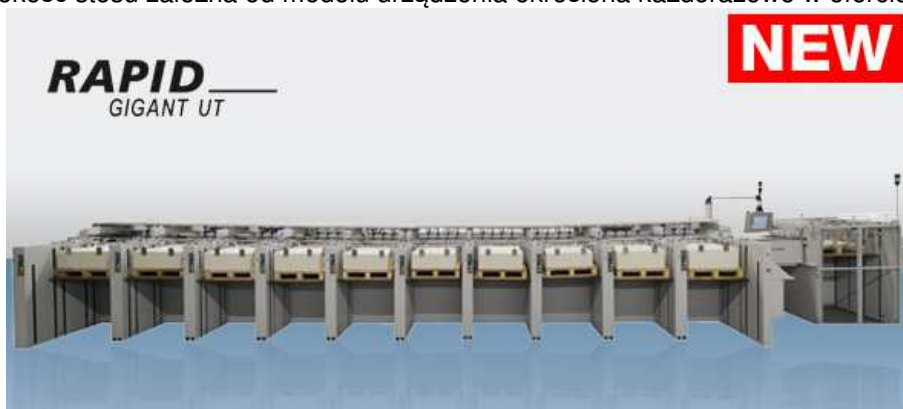


### STACJE POBIERAJĄCE:

- 1) **MKW RAPID UT** – format B4, B3 lub B2, możliwość jednorazowego załadunku na pojedynczej stacji stosu do 70 cm, od 5 do nawet 80 stacji zbierających. Ręczny załadunek stacji.
- 2) **MKW MINI GIANT** – format B4, B3 lub B2, możliwość jednorazowego załadunku na pojedynczej stacji stosu do 80 cm, arkusze pobierane bezpośrednio z palety (brak konieczności przenoszenia papieru z palety na półkę stacji pobierającej).
- 3) **MKW GIANT** – format B3 do 100-1400 mm, możliwość jednorazowego załadunku na pojedynczej stacji stosu o wysokości nawet 130 cm. arkusze pobierane bezpośrednio z palety (brak



**Wersja Rapid Mini Giant / Giant** – stacje dostosowane do pobierania materiału z palet – wysokość stosu zależna od modelu urządzenia określona każdorazowo w ofercie



## Linie zbierające i zbierająco-szyjące MKW

- 4) **Funkcja tandem** – możliwość użycia równoległe dwóch stacji do pobierania tego samego materiału (rzadszy załadunek stacji znacząco zwiększa produkcję) – czy opcja jest wliczona w ofertę określamy każdorazowo w ofercie



- 5) **Funkcja Duplex** – możliwość łączenia 2 sąsiadujących stacji ze sobą – przykładowo dla systemu składającego się z 12 stacji B3 z tą funkcją istnieje możliwość przebrojenia maszyny do pobierania arkuszy B2 (z 12 stacji B3 tworzymy 6 stacji B2). Standardowe oferty zazwyczaj nie zawierają tej funkcji, a możliwość jej zastosowania jest ograniczona formatowo



## WYKŁADANIE GOTOWYCH ZESTAWÓW/ BROSZUR

Standardowa oferta w cenie podstawowej uwzględnia zazwyczaj moduł ASS 3 i czyli drewnianą tacę odbiorczą z utrząsaniem



Opcjonalnie dostępne są następujące moduły – rekomendowane szczególnie przy zakupie modułu zbierającego bez sekcji szyjąco-falującej:

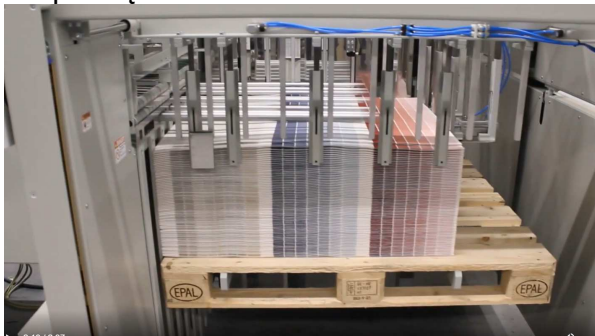
- 1) Wykładak wysokiego stosu HA-( )UT o pojemności do 60 cm na mobilną paletę



## Linie zbierające i zbierająco-szyjące MKW

---

- 2) Wykładak wysokiego stosu HA-( ) Q o pojemności do 60 cm (dla urządzeń RAPID) / 80 cm (dla urządzeń Mini Giant) na mobilną paletę na drewnianą paletę



- 3) Wykładak wysokiego stosu z 2 metrowym pasem buforowym dla 30 cm stosów HA-350 UT/PN



Urządzenie można także połączyć mostkiem transferowym z innym urządzeniem – w tym pakującym w folię

### **Pozostałe parametry (zależnie od konfiguracji):**

- System nadmuchu z dozującymi, automatycznymi przednimi wentylatorami
- System nadmuchu z dozującymi, automatycznymi, przednimi wentylatorami z regulowaną wysokością
- Elektroniczne sterowanie maszyny przez komputer przemysłowy
- Wysokiej jakości kolorowy monitor 15" dla bezpiecznej i łatwej obsługi
- Samopomiarowa elektroniczna kontrola brakującego i podwójnego arkusza na każdej stacji
- Kontrola braku pobrania / podwójnego pobrania przez czujnik ultrasoniczny i czujnik podczerwieni
- Kontrola braku pobrania / podwójnego pobrania typu
- Kontrola braku pobrania / podwójnego pobrania przez terminal operacyjny
- Automatyczne powtórzenie zadania przy braku pobrania arkusza
- Dynamiczny wybór stacji do optymalnego wstępnego załadunku dla następnego zlecenia
- Automatyczne podłączanie / odłączanie wybranych stacji
- Funkcja dodania wkładki na dowolnej stacji
- Funkcja przemiennej wkładki na dowolnej stacji
- Funkcja naprzemiennej kartonu na dowolnej stacji

## Linie zbierające i zbierająco-szyjące MKW

---

Wskaźnik prędkości z płynną regulacją  
Licznik programowalny dlaa zadanego nakładu i czasu zatrzymania  
Licznik nakładów z pustymi przejazdami stołu transportującego po osiągniętej liczbie nakładów  
Licznik konserwacji wskazujący harmonogram prac konserwacyjnych  
Licznik łączny wskazujący całkowity przebieg  
Specjalne funkcje obliczeniowe z funkcją łączenia  
Możliwość zapisu powtarzalnych prac  
Ruch dwukierunkowy  
Programy testowe dla prac testowych i konserwacyjnych  
Automatyczny system oszczędności energii z podłączaniem i odłączaniem napędów  
Automatyczne podłączanie i odłączanie pomp podciśnienia  
Kontrola zatorów na stole transportującym  
Program specjalny: specjalna konfiguracja bloków  
(program dla specjalnej konfiguracji bloków)  
Program specjalny : funkcja powtórzenia  
(funkcja wielokrotnego pobrania dla papieru w różnych kolorach)  
Program specjalny: podział kalendarza  
(podział kalendarza lub innego zestawu)  
Szyrna wyrównująca materiał na stole transportowym  
(z silnikiem)  
Kontrola nadmuchu  
(regulowana, pulsacyjna pompa dla większych formatów )  
Rolka wyczuwająca na każdej stacji  
(dociskanie w dół cienkiego papieru w dużym formacie)